



System kontroli pracy maszyn

MC-1D

Uniwersalne rozwiązanie laserowe

dla spycharki, koparki, koparko-ładowarki

Oszczędność na materiale

dokładniejsze wyrównanie powierzchni

Prosta i szybka instalacja

montaż / demontaż, przełożenie

Brak poprawek, brak przekopań

mniejsze ryzyko popełnienia błędu przez człowieka

Komfort pracy

transmisja sygnału
do wyświetlacza kabinowego



Rozwiązania pomiarowe
dla budownictwa

NIVEL
SYSTEM

System kontroli pracy maszyn MC-1D

Szybka, dokładna i oszczędna kontrola pracy maszyny

Nivel System **MC-1D** to laserowy system kontroli pracy maszyn budowlanych. System składa się z czujnika laserowego, który odbiera sygnał z niwelatora laserowego i za pomocą wskaźników LED informuje operatora o bieżącej wysokości, na jakiej ma ustawić element roboczy (łyżkę, lemiesz). Informacje te pojawiają się także na odbiorniku kabinowym (RD-1MC), który spełnia funkcje wyświetlacza. Tak skonfigurowany zestaw pozwala szybko i wydajnie realizować prace ziemne bez przekopań i konieczności wykonywania pomiarów kontrolnych.

System współpracuje z niwelatorami laserowymi, rotacyjnymi z wiązką czerwoną. Niwelator ustawia się w osi drogi, boiska, placu (na jego obrzeżach), co pozwala wyznaczać płaszczyznę ze spadkiem bez konieczności przestawiania lasera. W przypadku niwelatorów Nivel System operator maszyny może zmieniać ustawienia instrumentu zdalnie, za pomocą pilota.

SYSTEMY KOPARKOWE SYSTEM SPYCHARKOWY

	MC-1D LIGHT	MC-1D MAGNETS	MC-1D CLAMPS
Tryb pracy	dokładny (±10mm), zgrubny (±20mm)		
Zakres odbioru wiązki	250 mm, 360°		
Typ odbieranej wiązki	laser (czerwony)		
Mocowanie	na magnesy		na klamry
Wyświetlacz kabinowy	nie	tak	
Akumulator	7,2V Ni-MH (2500mAh)		
Czas pracy	40 godz.		
Czas ładowania	15 godz.		
Zakres temperatury pracy	-20°C~+50°C		
Klasa odporności	IP 54		
Wymiary	280 x 280 x 130 mm		
Waga	5,5 kg		

Jak działa laserowy system Nivel System MC-1D?

Niwelator emituje wiązkę lasera niewidzialną dla oka, odbieraną przez czujnik **MC-1D**. Wiązka, wirując wokół pionowej lub pochylonej osi z prędkością kilkuset obr./min., tworzy płaszczyznę poziomą lub pochyloną, w jednym lub w dwóch kierunkach. Płaszczyzna ta (którą można precyzyjnie ustawić na panelu sterującym lasera) stanowi płaszczyznę odniesienia dla czujnika zainstalowanego na maszynie. Operator kopiąc, obserwuje wskazania kolorowych diod na czujnikach. Pokazują one aktualne położenie łyżki względem płaszczyzny odniesienia i podają proste komunikaty: „Opuść łyżkę lub lemiesz”, „Podnieś łyżkę lub lemiesz”, „Tak trzymaj”. Informacje te są prezentowane także w kabinie operatora za pośrednictwem odbiornika Nivel System **MC-RC1**.

Wypożyczenie

MC-1D - czujnik maszynowy z wbudowanym akumulatorem

MC-RC1 - wyświetlacz kabinowy (nie dotyczy MC-1D Light)

przewód łączący czujnik **MC-1D** z wyświetlaczem kabinowym **MC-RC1** (10m) - nie dotyczy MC-1D Light

przewód do podłączenia zasilania z akumulatora 12V/24V (klemy) - nie dotyczy MC-1D Light

ładowarka

waliza transportowa

